****

|  |  |
| --- | --- |
| **ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ** **ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ** **ΔΗΜΟΣ ΑΙΓΑΛΕΩ** **ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ****ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ & ΔΙΑΦΑΝΕΙΑΣ** | **«Προμήθεια εξοπλισμού, κατασκευή, μεταφορά και τοποθέτηση στεγάστρων, για την δημιουργία ή και αναβάθμιση των στάσεων, για την εξυπηρέτηση του επιβατικού κοινού του Δήμου Αιγάλεω»****ΠΡΟΫΠ. : 64.000,00 €**  |

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ VΙ**

**ΕΝΤΥΠΟ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Α/Α** | **Περιγραφή είδους** | **Ποσότητα** | **Τιμή Μονάδας** | **Μερικό Σύνολο** |
| 1. | ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΚΑΙ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣΤΕΓΑΣΤΡΟΥΤΥΠΟΥ Α | 1 |  |  |
| 2. | ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΚΑΙ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣΤΕΓΑΣΤΡΟΥΤΥΠΟΥ Β | 12 |  |  |
| 3. | ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΚΑΙ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣΤΕΓΑΣΤΡΟΥΤΥΠΟΥ Γ | 6 |  |  |
|  |  |  |  | ΣΥΝΟΛΟ (χωρίς Φ.Π.Α) |  |
|  |  |  |  | ΦΠΑ 24%  |  |
|  |  |  |  | ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ  |  |

 **ΠΟΣΟΣΤΟ ΕΚΠΤΩΣΗΣ [1-(ΠΡΟΣΦΟΡΑ)/……………\*100%: ΑΡΙΘΜΗΤΙΚΩΣ**

 **ΠΟΣΟΣΤΟ ΕΚΠΤΩΣΗΣ :ΟΛΟΓΡΑΦΩΣ**

**Ο ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ**

**Με την παρούσα προσφορά δηλώνεται ότι ο προσφέρων έχει λάβει γνώση των όρων της παρούσης**

**προμήθειας, τους οποίους αποδέχεται ανεπιφύλακτα**